

Ausschreibungstext für EC-Axialventilatoren – AxiBlade

Baugrößen 800 bis 910

Direkt getriebene EC-Axialventilatoren - AxiBlade mit Hochleistungs-Axiallaufrad, aufgebaut auf einen GreenTech EC-Außenläufermotor mit integrierter Steuerungselektronik.

Quadratische Volldüse, korrosionsbeständiges Stahlblech sendzimirverzinkt, schwarz kunststoffbeschichtet RAL 9005, optimierte Einströmdüse und optional integriertes Nachleitsystem, strömungstechnisch optimiertes Schutzgitter nach Norm DIN EN ISO 13857 aus Stahl, schwarz kunststoffbeschichtet RAL 9005.

Profilierte Schaufelgeometrie mit Winglets an den Flügelspitzen; Laufrad aus widerstandsfähigem Verbundwerkstoff. Motorlaufrad gemäß DIN ISO 1940 statisch und dynamisch in zwei Ebenen auf Wuchtgüte G 6.3 ausgewuchtet.

GreenTech EC-Außenläufermotor übertrifft Wirkungsgradklasse IE4, Magnete ohne Verwendung von Seltene Erden, wartungsfreie Kugellager mit Langzeitschmierung, theoretisch nominale Lebensdauer von mindestens 40.000 Betriebsstunden, Einbau mit horizontaler und vertikaler Motorwelle, Sanftanlauf, integrierte Strombegrenzung, Breitspannungseingang 3~380-480 V, 50/60 Hz, Ventilator an allen üblichen EVU-Netzen mit unveränderter Luftleistung einsetzbar. Einbaulage und Temperaturbereich siehe Datenblatt.

Kompakt aufgebaute Elektronik; keine aufwändige Installation mit geschirmter Leitung notwendig; sehr geräuscharme Kommutierungslogik; 100 % drehzahlsteuerbar, RS485/MODBUS RTU Schnittstelle; voreingestellte Betriebsparameter, RFID-drahtlos-Parametrisierung, integrierte Status-LED-Anzeige.

Anschluss über montagefreundlichen, robusten, integrierten Klemmkasten, umweltbeständige Kabelverschraubungen.

Eventuell notwendige Maßnahmen zur Körperschallentkopplung haben bauseits zu erfolgen.

Ventilator erfüllt die erforderlichen EMV-Richtlinien und Anforderungen bezüglich Netzurückwirkungen, Dokumentation und Kennzeichnung entsprechend den anzuwendenden EU-Richtlinien. Verlässliche Leistungsdaten, Luftleistungsmessungen mit Schutzgitter auf saugseitigem Kammerprüfstand entsprechend ISO 5801 und DIN 24163, Geräuschmessungen mit Schutzgitter im reflexionsarmen Akustikprüfraum entsprechend DIN EN ISO 3745.

Normkonformität nach EN 61800-5-1; CE, sowie umfassende Zulassungen nach UL 1004-7 + 60730; C22.2 Nr.77 + CAN/CSA-E60730-1 und EAC.

Integrierte Schutzeinrichtungen:

- Fehlermelderelais mit potentialfreien Kontakten (250 V AC/2 A, $\cos \varphi = 1$)
- Blockierschutz
- Phasenausfallerkennung
- Sanftanlauf der Motoren
- Netzunterspannungserkennung
- Übertemperaturschutz der Elektronik und des Motors
- Kurzschlusschutz
- Motorstrombegrenzung
- Schutzart: IP 55 (gemäß EN 60529)

Optional:

- Abweichende und spezifische Anforderungen auf Anfrage

Technische Daten:

Änderungen vorbehalten / Stand 2017/09/01

Ausschreibungstext für EC-Axialventilatoren – AxiBlade

Ventilatorart

Volumenstrom	Q_V	= _____	m ³ /h
stat. Druckerhöhung	p_{fs}	= _____	Pa
stat. Gesamtwirkungsgrad	η_{es}	= _____	%
Betriebsdrehzahl	n	= _____	min ⁻¹
Motorart		= EC-Motor	
Regelungsart		= Drehzahlregelbar, 0-100%	
Motor Effizienzklasse		= IE4	
Gesamtleistungsaufnahme	P_{ed}	= _____	kW
Spezifische Ventilatorleistung	SFP	= _____	kW/(m ³ /s)
Nennspannung	U_N	= _____	V
Netzfrequenz	f	= 50 / 60	Hz
Nennstrom	I_N	= _____	A
Schutzklasse		= IP55	
Schalleistungspegel	$L_W A(A, in)$	= _____ / $L_W A(A, out)$ = _____	dB(A)
Schalldruckpegel (bei 1 m)	$L_p A(A, in)$	= _____ / $L_p A(A, out)$ = _____	dB(A)
zulässige Umgebungstemperatur	T	= _____ bis _____	°C
Masse Ventilator	m	= _____	kg

Produktfoto

EC-Axialventilatoren – AxiBlade



Technische Daten, Abmessungen und Anschlüsse siehe Datenblatt